



# TRANSPALETA ELÉCTRICA

1.200 Kg.

Esta transpaleta eléctrica goza de una alta eficiencia gracias a disponer de un control eléctrico completo en desplazamiento, elevación y bajada. Se dice de, este modelo que es el sustituto de la transpaleta manual en versión eléctrica. Esto se debe a que su tamaño compacto le otorga una gran maniobrabilidad, incluso cuando se dispone de poco espacio. Es idónea para ser utilizada en supermercados, fábricas, venta al por menor, farmacéuticas... Viene equipada con una batería de litio y dispone de un cargador de carga rápida que permite un tiempo de trabajo prolongado.

## DATOS TÉCNICOS

Marca distintiva	Tipo de operador: manual, peatonal, de pie, sentado, selector de pedidos		Peatón
	Capacidad o carga nominal	Q (kg)	1200
	Distancia del centro de carga	c (mm)	600
	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x (mm)	950
Peso	Distancia entre ejes	y (mm)	1165 <sup>1)</sup>
	Peso de servicio (batería incluida)	kg	130
Neumáticos, chasis	Peso de la batería	kg	4.8
	Neumáticos: caucho sólido, superelástico, neumático, poliuretano		PU
	Tamaño de las ruedas delanteras		Φ210x70
	Tamaño de las ruedas traseras		Φ75x65
	Rueda adicional (dimensiones)		/
	Ruedas, número delante y detrás (x = ruedas motrices)		1x/4
	Banda de rodadura, delante	b <sub>10</sub> (mm)	/
Banda de rodadura, detrás	b <sub>11</sub> (mm)	410	
Dimensiones	Elevación	h <sub>3</sub> (mm)	115
	Altura de la horquilla bajada	h <sub>13</sub> (mm)	75
	Longitud total	l <sub>1</sub> (mm)	1580
	Anchura total	b <sub>1</sub> (mm)	560
	Dimensiones de la horquilla	s/e/l (mm)	53/150/1150
	Distancia entre los brazos de la horquilla	b <sub>5</sub> (mm)	560
	Distancia de seguridad al suelo, centro de la ejes	m <sub>2</sub> (mm)	22
	Radio de giro	W <sub>a</sub> (mm)	1330 <sup>1)</sup>
	Ancho de pasillo para palets de 1000 x 1200 en diagonal	Ast(mm)	1785 <sup>1) 2)</sup>
Ancho de pasillo para palets de 800 x 1200 longitudinalmente	Ast(mm)	1835 <sup>1) 3)</sup>	
Datos de rendimiento	Velocidad de desplazamiento, cargada/descargada	km/h	4/4.5
	Velocidad de elevación, cargada/descargada	m/s	0.015/0.023
	Velocidad de bajada, cargada/descargada	m/s	0.064/0.021
	Capacidad máxima de rampa, cargada/descargada	%	4/10
Motor eléctrico	Valor nominal del motor de tracción S2 60 min	kW	0.65
	Valor nominal del motor de elevación a S3 15 %	kW	0.36
	Voltaje de la batería, capacidad nominal	V/Ah	24/20
	Tipo de control motriz		CC
	Fabricante		Curtis

Nota: 1). Con la horquilla bajada,+55 mm; 2). Conforme al estándar VDI2198, +350 mm; 3). Conforme al estándar VDI2198, +195 mm.

**Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso.  
Datos valido salvo error.**

# FOTOS Y PLANOS



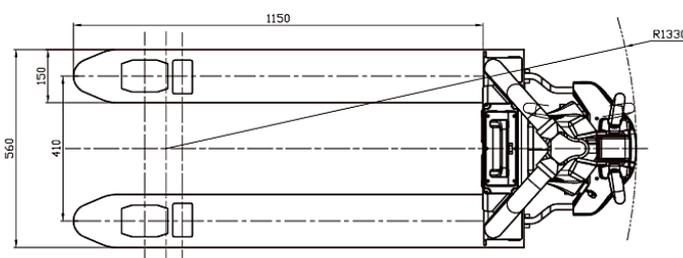
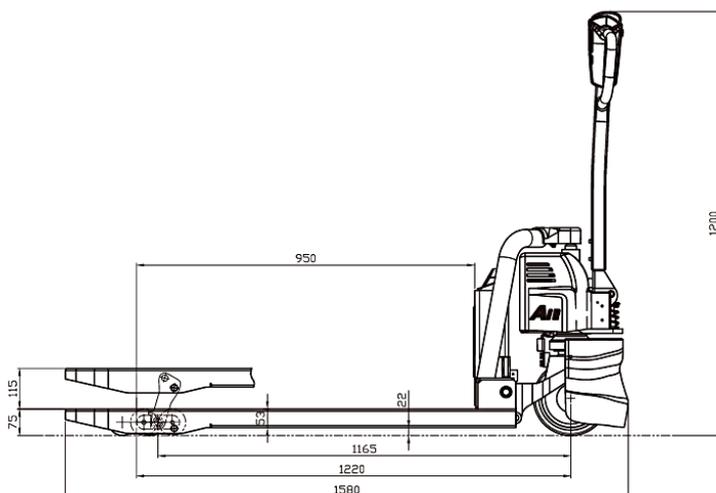
**1200 CICLOS**  
**3 AÑOS DE GARANTÍA**

**100 %**

Carga de 2 horas



Tiempo de funcionamiento de 3,5 horas



**NET QUINTOS, S.L.**

91 854 14 14

netquintos@netquintos.com

www.netquintos.com