



APILADOR ELÉCTRICO CON ELEVACIÓN DE BASE

Se trata de un modelo de alto rendimiento, resistente, confortable y sumamente versátil: para almacenar y desalmacenar mercancías, para trayectos de transporte largos con dos palets o para procesos rápidos de preparación de pedidos. Accionado por un motor de tracción no sólo tiene una buena aceleración y un rendimiento perfecto, sino también genera poco calor. Cuenta con cargador incorporado y batería de gel libre de mantenimiento. También tiene un indicador de batería integrado, cuenta horas e instrumento de auto diagnóstico, para que el operario no tenga que preocuparse por nada. El cuerpo compacto y el diseño semicircular proporcionan una operación ideal en un espacio limitado, y la capacidad de desplazar en posición vertical aumenta enormemente la comodidad en lugares estrechos.

DATOS TÉCNICOS

Distinguishing mark	Operator type: hand, pedestrian, standing, seated, order-picker		Pedestrian	Pedestrian
	Rated capacity/rated load	Q (kg)	1000	1200
Load centre distance	c (mm)	600	600	
Wheelbase	y (mm)	1281	1281	
Weight	Service Weight(Including battery)	kg	760	760
	Battery Weight	kg	66	66
Tyres, chassis	Tyres: solid rubber, superelastic, pneumatic, polyurethane		PU	PU
	Tyre size, front		φ250x80	φ250x80
	Tyre size, rear		φ75x64	φ75x64
	Additional wheel (dimensions)		φ125x50	φ125x50
	Wheels, number front / rear (x = driven wheels)		1x+1/4	1x+1/4
	Tread, front		b ₁₀ (mm)	520
	Tread, rear		b ₁₁ (mm)	385
Dimensions	Lift		h ₃ (mm)	3000
	initial lift		h ₅ (mm)	120
	Height drawbar in driving position min./max.		h ₁₄ (mm)	720/1220
	Fork height,lowered		h ₁₃ (mm)	86
	Overall length(folded pedal)		l ₁ (mm)	1807
	Overall width		b ₁ (mm)	800
	Fork dimensions		s/e/l (mm)	60/185/1150
	Distance between fork-arms		b ₅ (mm)	570
	Ground clearance, centre of wheelbase		m ₂ (mm)	21
	Aisle width for pallets 1000 x 1200 crossways		A _{st} (mm)	2010 ^{1) 3)}
	Aisle width for pallets 800 x 1200 lengthways		A _{st} (mm)	2060 ^{2) 3)}
Turning radius		W _a (mm)	1415 ³⁾	
Performance data	Travel speed,laden/unladen		km/h	6/6
	Lift speed,laden/unladen		m/s	0.115/0.150
	Lowering speed,laden/unladen		m/s	0.140/0.135
	Max Gradeability,laden/unladen		%	8/16
Electric engine	Drive motor rating S2 60 min		kW	1.1
	Lift motor rating at S3 15%		kW	2.2
	Battery voltage,rated capacity		V/Ah	2x12/106
	Type of drive control			AC
Manufacturer			Curtis	

Note: 1) VDI 2198: +260mm 2) VDI 2198: +165mm 3) Load section lowered: +60mm

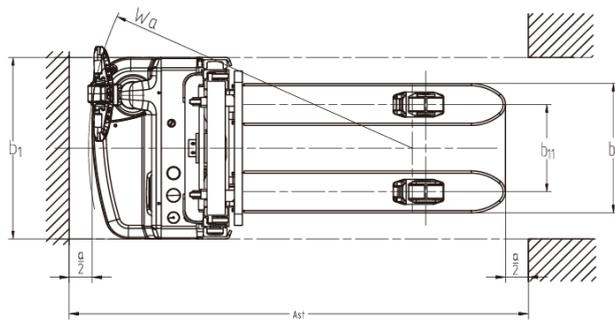
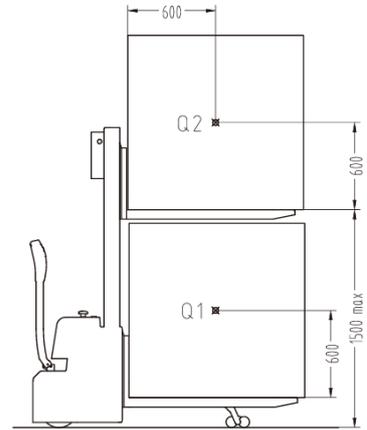
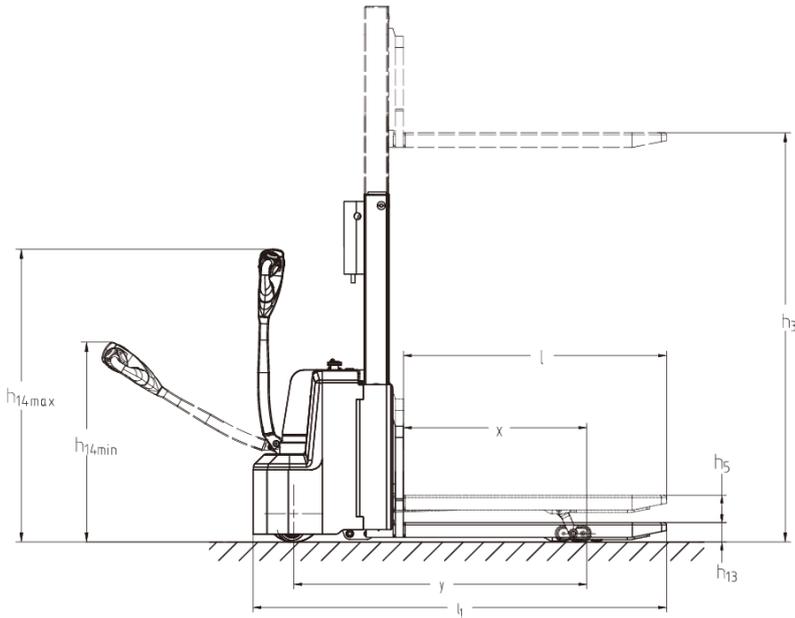
Mast Type	Max Lifting Height h ₃	Max. fork height (h ₃ +h ₁₃)	Lowered Height h ₁	Extended Height h ₄	Free lift	Load Capacity at 600mm	
						1.0t	1.2t
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	Kg
Single cylinder duplex mast	2000	2086	1576	2576	0	1000	1200
	2500	2586	1826	3076	0	1000	1000
	2700	2786	1926	3276	0	900	900
	3000	3086	2076	3576	0	800	800
	3300	3386	2226	3876	0	700	700
	3500	3586	2411	4161	0	550	550
	3600	3686	2461	4261	0	550	550

Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error.

FOTOS



PLANOS



Q1(kg)		Q2(kg)	Q1+Q2(kg)
max	min	max	max
1200	0	0	1200
1100	100	100	1200
1000	200	200	
900	300	300	
800	400	400	
700	500	500	
600	600	600	

NET QUINTOS, S.L.

91 854 14 14

netquintos@netquintos.com

www.netquintos.com