



CONTENEDOR BASCULANTE

PARA CARRETILLAS ELEVADORAS

Equipamiento fundamental para el almacenado, transporte y volteo fácil y rápido de diferentes productos mediante una carretilla elevadora. Su construcción es estanca, ideal para residuos industriales tales como líquidos, plásticos, vidrios y sustancias. Tiene una capacidad de entre 320 L a 1.500 L y una carga de 800 Kg a 2.000 Kg. Están compuestos por materiales de alta calidad y resistentes. Tiene una gran variedad de accesorios: con ruedas, con tapa o cilindro hidráulico para el volteo automático.

DATOS TÉCNICOS

Sin ruedas:

	320 litros	520 litros	610 litros	1.100 Litros	1.500 Litros
Dimensiones (mm)	1235 x 840 x 750	1.525 x 865 x 870	1545 x 1000 x 865	1.860 x 1250 x 1045	1860 x 1600 x 1045
Carga	800 Kg.	1.000 Kg.	1500 Kg.	2.000 Kg.	2.000 Kg.
Peso	85 Kg.	101 Kg.	110 Kg.	155 Kg	200 Kg.
Ruedas	No	No	No	No	No

Con ruedas:

	320 litros	520 litros	610 litros	1.100 Litros	1.500 Litros
Dimensiones (mm)	1235 x 840 x 930	1.525 x 865 x 1.035	1545 x 1000 x 1080	1.860 x 1250 x 1245	1860 x 1600 x 1245
Carga	800 Kg.	1.000 Kg.	1500 Kg.	2.000 Kg.	2.000 Kg.
Peso	100 Kg.	115 Kg.	130 Kg.	175 Kg	210 Kg.
Ruedas	2 giratorias/2 fijas	2 giratorias/2 fijas	2 giratorias/2 fijas	2 giratorias/2 fijas	2 giratorias/2 fijas
Diámetro rueda	125	125	150	150	150

Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error.

FOTOS



NET QUINTOS, S.L

91 854 14 14

netquintos@netquintos.com

www.netquintos.com