



## **FREGADORA SEMI ELÉCTRICA S5 Y ELÉCTRICA S5D**

Se trata de equipo de limpieza semi eléctrico con cepillo grande y tanque de agua de 60 L que mejora la eficiencia de la limpieza significativamente. Su diseño es ergonómico: hoja MWR de cuatro lados con desmontaje rápido; rodillos laterales a prueba de choques; y sistema de riego automático con válvula eléctrica. Cuenta con un motor de tres etapas con potente succión para garantizar que no haya residuos. Asimismo, el motor del cepillo HY ofrece una limpieza potente en suelos irregulares. Su funcionamiento es sencillo para el operario. Tiene una batería de alta calidad sin mantenimiento proporciona 5 horas continuas de trabajo con una sola carga. Además, dispone de pantalla multifuncional con indicador de batería y alarma de bajo nivel de agua. Es silencioso y cuenta con un faro led que le permite trabajar en zonas sensibles al ruido y de poca luz.

## VENTAJAS

1. **Motor de tres etapas con potente succión para garantizar que no haya residuos. El motor del cepillo HY ofrece una limpieza potente en suelos irregulares**
2. **Bajo ruido, apto para aplicaciones de trabajo sensibles al ruido.**
3. **Cepillo grande y tanque de agua de 60L par mejorar la eficiencia de limpieza significativamente.**
4. **Diseño ergonómico; cepillo desmontable rápido; hoja MWR de cuatro lados con desmontaje rápido; rodillos laterales a prueba de choques; Sistema de riego automático con válvula eléctrica.**
5. **Batería de alta calidad sin mantenimiento proporciona 5 horas continuas de trabajo con una sola carga.**
6. **Pantalla multifuncional con indicador de batería, alarma de bajo nivel de agua.**
7. **Cuerpo hecho de material PE para garantizar la durabilidad; ruedas de aluminio-goma no marking.**
8. **Operación sencilla para los usuarios, con instrucciones simples.**
9. **El faro led permite trabajar en áreas de poca luz.**

## ESPECIFICACIONES

MODELO		S5	S5D
SUPERFICIE DE BARRIDO	mm	530	530
LONGITUD GOMA	mm	790	790
DIAMETRO CEPILLO	mm	530	530
DEPOSITO AGUA/DEPOSITO SUCIEDAD	L	60/60	60/60
MOTOR DIRECCION	W	TRACCION MANUAL	24V-150W
MOTOR ASPIRACION	W	370	370
MOTOR DEL CEPILLO	W	500	500
VELOCIDAD DE TRABAJO	Km/h	----	0-5
SUPERFICIE DE PRODUCTIVIDAD	m2/h	2500	2500
HORAS DE TRABAJO	h	4-5	4-5
BATERIA	V/Ah	24V/100Ah	24V-100Ah
DIMENSIONES	mm	LARGO 1270*ANCHO 550* ALTO 1090	LARGO 1270*ANCHO 550* ALTO 1090
PESO	Kg	154	165
OPCIONAL		BATERIA DE LITIO	BATERIA DE LITIO

Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error.

## FOTOS





**NET QUINTOS, S.L**

91 854 14 14

[netquintos@netquintos.com](mailto:netquintos@netquintos.com)

[www.netquintos.com](http://www.netquintos.com)