



FREGADORA ELÉCTRICA

R56

Se trata de un equipo de limpieza eléctrico con conductor sentado. Tiene un diseño ergonómico y compacto, facilitando así su uso en espacios reducidos. Su sistema de doble cepillo mejora significativamente la limpieza. Tiene un funcionamiento sencillo y seguro. Entre sus principales características destacan: accesorios de rodillos laterales a prueba de choques; cepillo y escobilla con presión ajustable; goma en forma de V para cumplir con las diferentes aplicaciones de trabajo; sistema de riego automático con válvula eléctrica; y ruedas de goma no marking. Tiene una batería de alta calidad que proporciona 5 horas de trabajo continuado con una sola carga. Además, dispone de pantalla multifuncional con indicador de batería. Es perfecta para espacios sensibles al ruido gracias a que es muy silenciosa.

VENTAJAS

1. **Conducción eléctrica con sistema de doble cepillo para ofrecer una alta eficiencia.**
2. **Bajo ruido, apto para aplicaciones de trabajo sensibles al ruido.**
3. **Cepillos grandes y tanques de agua para mejorar significativamente la eficiencia de limpieza.**
4. **Batería de alta calidad sin mantenimiento proporciona 5 horas continuas de trabajo con una sola carga.**
5. **Diseño ergonómico; accesorios de rodillos laterales a prueba de choques; diseño de cepillo de rápido desmontaje. La cuchilla de la escobilla de goma se reemplaza fácilmente. Sistema de riego automático con válvula eléctrica.**
6. **Pantalla multifuncional con indicador de batería. Tubo de agua visible para controlar que el nivel del agua del tanque sea correcto.**
7. **Posición de trabajo ajustable. Cepillo y escobilla con presión ajustable. Goma en forma de V para cumplir con las diferentes aplicaciones de trabajo.**
8. **Cuerpo hecho de material PE para garantizar la durabilidad; ruedas de goma no marking.**
9. **Operación sencilla para los usuarios, con instrucciones simples. Botón de parada de emergencia para garantizar la conducción segura.**
10. **1265mm de largo, máquina compacta con un radio de giro pequeño que da grandes ventajas en su uso en áreas estrechas y ascensores normales.**

ESPECIFICACIONES

MODELO		R56
SUPERFICIE DE BARRIDO	mm	560
LONGITUD GOMA	mm	800
DIAMETRO CEPILLO	mm	560
DEPOSITO AGUA/DEPOSITO SUCIEDAD	L	70/70
MOTOR DIRECCION	W	500
MOTOR ASPIRACION	W	500
MOTOR DEL CEPILLO	W	550
VELOCIDAD DE TRABAJO	Km/h	0-5
GRADABILIDAD	%	25
SUPERFICIE DE PRODUCTIVIDAD	m2/h	3300
HORAS DE TRABAJO	h	4-5
BATERIA	V/Ah	24V/100Ah
DIMENSIONES	mm	LARGO 1265*ANCHO 600* ALTO 1030
PESO	Kg	150
OPCIONAL		BATERÍA LITIO

Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error.

FOTOS



NET QUINTOS, S.L

91 854 14 14

netquintos@netquintos.com

www.netquintos.com