





## FREGADORA ELÉCTRICA

R85

Este equipo de limpieza de conducción eléctrica ofrece una alta eficiencia gracias a que cuenta con un sistema de cepillo doble. Tiene un diseño ergonómico: cepillo flotante; posición de trabajo ajustable; escobilla con presión ajustable; goma en forma de V para cumplir con las diferentes aplicaciones de trabajo; y accesorios laterales a prueba de choques. Su batería es de alta calidad sin mantenimiento proporciona 5 horas continuas de trabajo con una sola carga. Cuenta con pantalla multifuncional con indicador de batería. Tiene un funcionamiento sencillo y seguro para el operario. Además, hace poco ruido por lo que es apto para aplicaciones de trabajo sensibles al ruido.

## **VENTAJAS**

- 1. Conducción eléctrica con sistema de doble cepillo para ofrecer una alta eficiencia.
- 2. Bajo ruido, apto para aplicaciones de trabajo sensibles al ruido.
- 3. Batería de alta calidad sin mantenimiento proporciona 5 horas continuas de trabajo con una sola carga.
- 4. Diseño ergonómico; accesorios de rodillos laterales a prueba de choques; diseño de cepillo de rápido desmontaje. La cuchilla de la escobilla de goma se reemplaza fácilmente. Sistema de riego automático con válvula eléctrica.
- 5. Pantalla multifuncional con indicador de batería. Tubo de agua visible para controlar que el nivel del agua del tanque sea correcto.
- 6. Diseño de cepillo flotante. Posición de trabajo ajustable. Escobilla con presión ajustable. Goma en forma de V para cumplir con las diferentes aplicaciones de trabajo.
- 7. Cuerpo hecho de material PE para garantizar la durabilidad; ruedas de goma no marking.
- 8. Operación sencilla para los usuarios, con instrucciones simples. Botón de parada de emergencia para garantizar la conducción segura.

## **ESPECIFICACIONES**

MODELO		R85
SUPERFICIE DE BARRIDO	mm	800
LONGITUD GOMA	mm	1100
DIAMETRO CEPILLO	mm	400*2
DEPOSITO AGUA/DEPOSITO SUCIEDAD	L	125/110
MOTOR DIRECCION	W	480
MOTOR ASPIRACIÓN	W	600
MOTOR DEL CEPILLO	W	560*2
VELOCIDAD DE TRABAJO	Km/h	0-5
GRADABILIDAD	%	15
SUPERFICIE DE PRODUCTIVIDAD	m2/h	5590
HORAS DE TRABAJO	h	4-5
BATERIA	V/Ah	24V/200Ah
DIMENSIONES	mm	LARGO 1485*ANCHO 679* ALTO 1330
PESO	Kg	350
OPCIONAL		BATERÍA LITIO

Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error.

## **FOTOS**









NET QUINTOS, S.L 91 854 14 14 netquintos@netquintos.com www.netquintos.com