



TRANSPALETA ELÉCTRICA

GAMA BÁSICA

Modelo de transpaleta perteneciente a la gama eléctrica con una capacidad de entre 1.500 y 2.000 Kg. y autonomía de 3 horas aproximadamente. Combina todos los factores de rendimiento necesarios: motor con potencia, dirección precisa y dimensiones optimas. Es la opción perfecta para trabajar en espacios reducidos que requieran una mayor capacidad de carga para coger palés más pesados. Se utiliza principalmente en supermercados, camiones, almacenes

CARACTERÍSTICAS

1.500 Kg.

Características	Tipo		Electrica		
	Tipo operario/conducción		A pie		
	Capacidad de carga	Q (t)	1.5		
	Centro de carga	c (mm)	600		
	Distancia de carga del centro del eje de tracción a la horquilla x (mm)		944		
	Distancia entre ejes	y (mm)	1243		
Pesos	Peso propio sin batería	kg	137		
Tipo de ruedas	Tipo de rueda		PU		
	Tamaño rueda motriz	$\Phi \times w$ (mm)	$\Phi 210 \times 70$		
	Tamaño rodillos delanteros	$\Phi \times w$ (mm)	$\Phi 80 \times 60$		
	Número de ruedas delanteras / traseras (x = ruedas de tracción)		1x/4		
	Vía delantera	b11 (mm)	400/535		
Dimensiones	Elevación máxima	h3 (mm)	200		
	Altura total timón en posición tracción mín. / max	h14 (mm)	740/1160		
	Elevación mínima	h13 (mm)	85		
	Largo total	l1 (mm)	1603		
	Largo hasta frente horquillas	l2 (mm)	453		
	Ancho total	b1/ b2 (mm)	550/685		
	Dimensiones de la horquilla	s/e/l (mm)	50/150/1150		
	Ancho exterior horquillas	b5 (mm)	550/685		
	Distancia hasta el suelo en el centro de ejes	m2 (mm)	35		
	Anchura de pasillo pale 1000x1200 transversal	Ast (mm)	1804		
	Anchura de pasillo palets de 800x1200 longitudinal	Ast (mm)	1854		
	Radio minimo de giro	wa (mm)	1398		
		Velocidad tracción, con peso / sin peso	(km/h)	4.2/4.5	
Gradabilidad con peso / sin peso		(%)	5/10		
Freno			Electrofreno		
	Potencia motor tracción S2 60min	(kW)	0.75		
	Potencia de motor de elevación en S3 15%	(kW)	0.8		
	Batería segun DIN 43531/35/36 A,B,C,no		no		
	Tensión de batería, capacidad nominal	(V/Ah)	24/20	24/30	24/40
	Peso de la batería ($\pm 5\%$)	(kg)	5.5	7	8.2
Otros	Tipo control tracción		DC		
	Nivel de sonido	(dB(A))	≤ 70		
	Tipo dirección		Dirección mecánica		

1.800 – 2.000 Kg.

Characteristics	Power unit		Electric	Electric
	Operation		Pedestrian	Pedestrian
	Rated traction weight	Q (t)	1.8	2.0
	Load centre	c (mm)	600	600
	Axle centre to fork face	x (mm)	944	944
	Wheel base	y (mm)	1243	1243
Weights	Service weight with battery	kg	142	146
Wheels, Tyres	Wheels type		PU	PU
	Driving wheel size	Φ×w(mm)	Φ210×70	Φ210×70
	Bearing wheel size	Φ×w(mm)	Φ80×60	Φ80×60
	Wheels, number front/rear (x = driven)		1x/4	1x/4
	Track width	b ₁₁ (mm)	400/535	400/535
Dimensions	Lift	h ₃ (mm)	200	200
	Overall height(With handle)	h ₁₄ (mm)	740/1160	740/1160
	lowered height	h ₁₃ (mm)	85	85
	Overall length	l ₁ (mm)	1603	1603
	Length to fork face	l ₂ (mm)	453	453
	Overall width	b ₁ / b ₂ (mm)	550/685	550/685
	Fork dimensions	s/e/l (mm)	50/150/1150	50/150/1150
	Width of forks	b _s (mm)	550/685	550/685
	Min.Ground clearance	m ₂ (mm)	35	35
	Aisle width with pallet 1000 x 1200 across forks	A _{st} (mm)	1804	1804
	Aisle width with pallet 800 x 1200 along forks	A _{st} (mm)	1854	1854
Performance	Min.Turning radius	W _a (mm)	1398	1398
	Travel speed,laden/unladen	(km/h)	4.2/4.5	4.2/4.5
	Maximum climbing ability, with/without load	(%)	5/10	5/10
Drive	Service brake		Electromagnetic	Electromagnetic
	Drive motor, 60 minute rating	(kW)	0.75	0.75
	Lift motor rating at S3 15%	(kW)	0.8	0.8
	Battery according to DIN 43531/35/36 A,B,C,no		no	no
	Battery voltage/rated capacity	(V/Ah)	24/20	48/20
	Battery weight (± 5%)	(kg)	6	10.2
Others	Type of drive control		DC	DC
	Noise level at operator's ear	(dB(A))	≤70	≤70
	Steering type		Mechanical steering	Mechanical steering

Option: 24V/30Ah, 24V/40Ah, 24V/60Ah, 48V/30Ah.

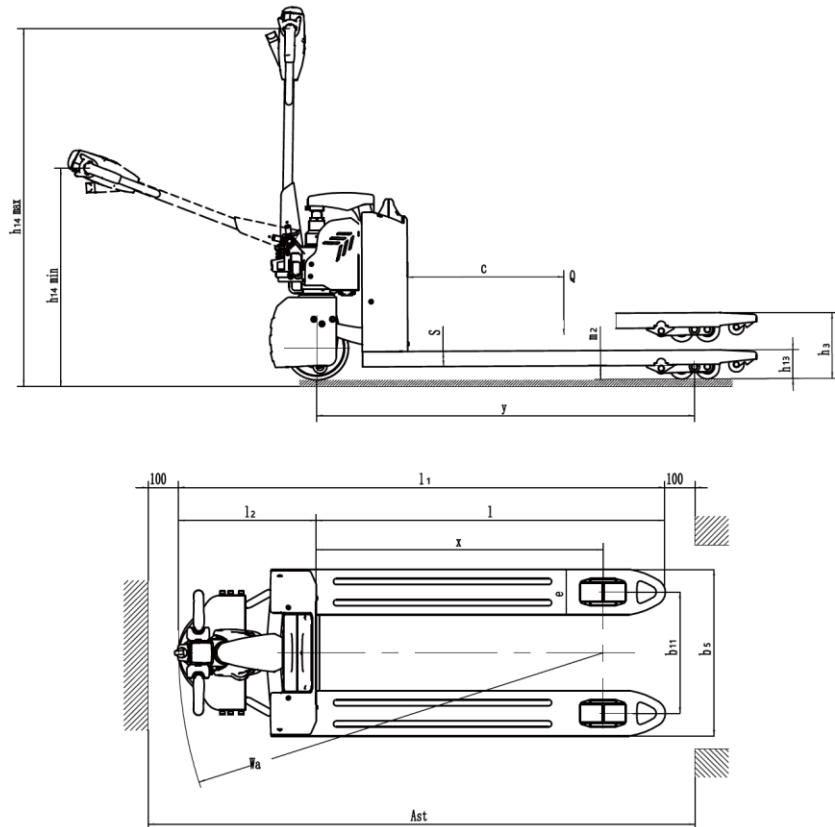
Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error.

FOTOS

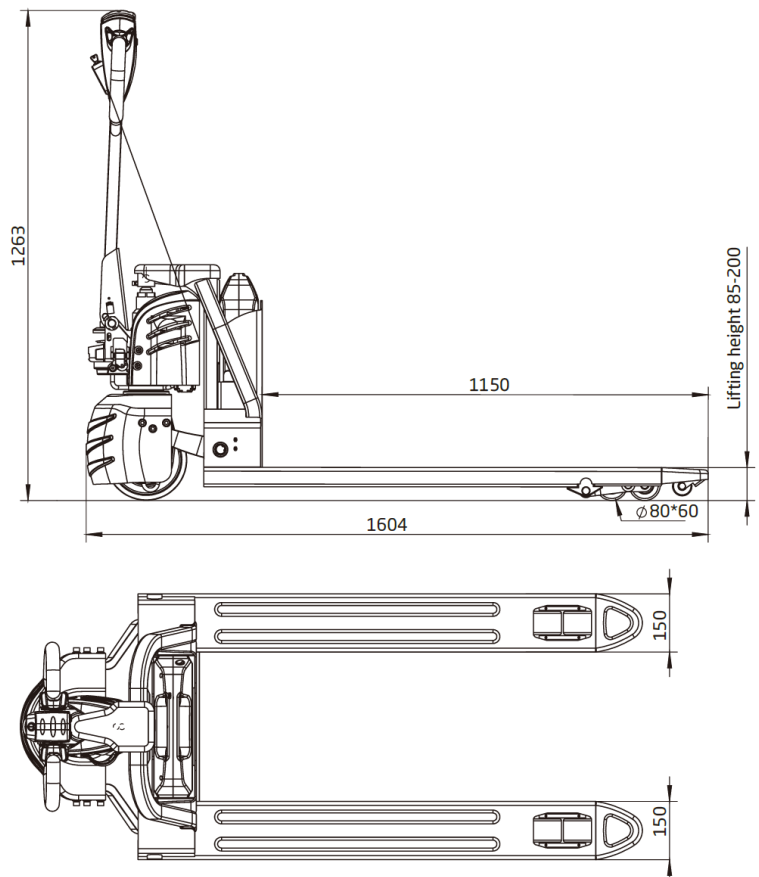


PLANOS

1.500 Kg.



1.800 – 2.000 Kg.



NET QUINTOS, S.L.

91 854 14 14

netquintos@netquintos.com

www.netquintos.com